



CARACTÉRISTIQUES GÉNÉRALES

- Congélateur vertical GN2/1 (PORTE VITRÉE)
- Extérieur et intérieur en acier inoxydable
- Verre triple trempé avec sérigraphie grise
- Refroidissement ventilé
- Évaporateur traité anti-corrosion
- Cycle de dégivrage au gaz chaud
- Agent moussant: Cyclopentane (80 mm)
- Bord incurvé pour un nettoyage facile
- Thermostat numérique
- Commutateur principal rétro-éclairé blanc
- Lampe LED et serrure montées de série
- Joint d'étanchéité amovible
- Porte vitrée : à fermeture automatique et avec cadre chauffant (non réversible)
- Poignée cylindrique externe en acier inoxydable
- Étagères réglables GN2/1 : 6 + 2 + 4 centre
- Pieds réglables S/S N° 4 - (Roulettes verrouillable en option)
- Classe énergétique: E

SPÉCIFICATIONS TECHNIQUES

Capacité	1255 L
Température	L1 (-15°C--18°C)
Consommation	17.5 kWh/24h
Puissance nominale	729 W
Niveau de bruit	58 dB(A)
Poids net	187.00 Kg
Poids brut	224.00 Kg
Dimensions extérieures (LxPxH mm)	1400x834x2045
Dimensions internes (LxPxH mm)	1234x685x1485
Dimensions de l'emballage (LxPxH mm)	1420x860x2110
Quantités de chargement 20'/40'/40'HQ	10/21/21

CERTIFICATIONS

CE  RoHS



DÉTAILS



DIMENSIONS DU PRODUIT

